



Pelletkessel PKP-Kompakt

*Attraktives und leistungsstarkes Heizen
mit Pellets*



Pelletkessel PKP Kompakt

Das Heizen mit Biomasse ist weiterhin angesagt. Mit dem PKP-KOMPAKT führen wir im Produktsegment Pellets einen automatischen Heizkessel in einem Nennwärmeleistungsbereich von 15 - 30 kW. Der PKP-KOMPAKT ist ein neuer Heizkessel mit neuen NMT-Standards:

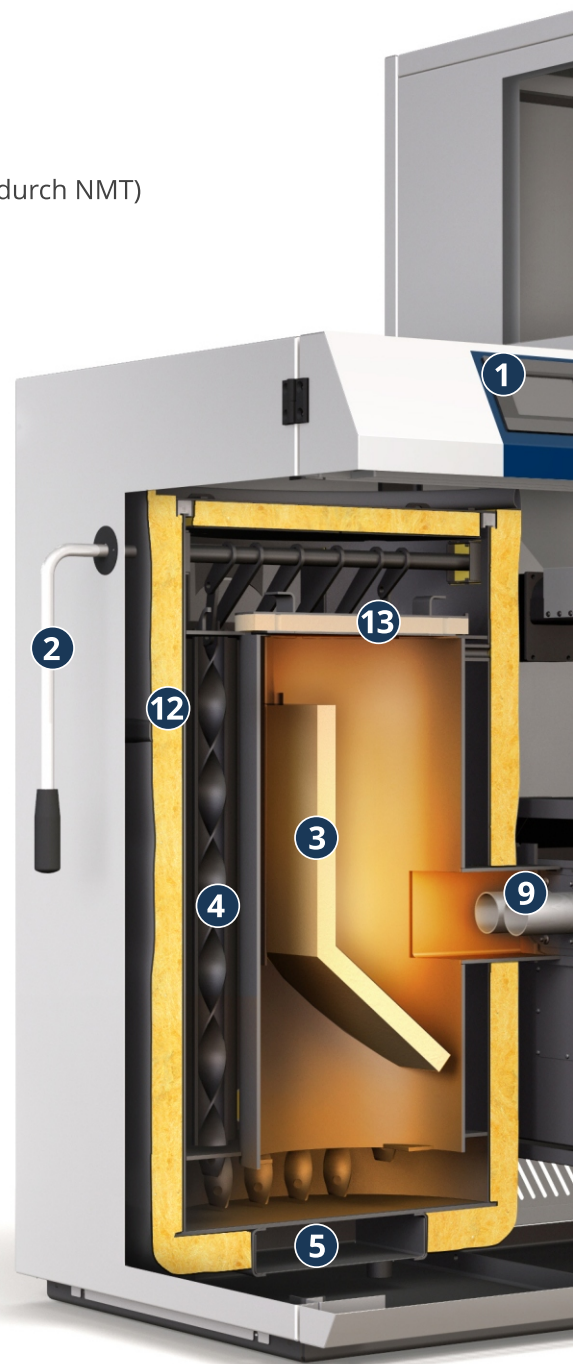
- integrierte Touchregelung
- komfortable Aschelade
- NMT-Lambdaregelung
- drehbarer Abgasrohranschluss 130 mm (180°)
- einfach abnehmbare Verkleidung

Weitere Produkteigenschaften des PKP-KOMPAKT auf einen Blick:

- der PKP-KOMPAKT ist komplett demontierbar
- ein kleiner Tagesbehälter ist integriert (ca.60 kg)
- optionale Erweiterung eines Saugsystems möglich
- 6-8 mm Pellets (DIN EN 14961 2 201109 oder freigegebene Brennstoffe durch NMT)
- NMT-Brennersystem aus Edelstahl
- automatische Brennerrostreinigung über ein Kipprost
- modulierender Saugzuglüfter
- geringer Stromverbrauch
- **BAFA gelistet, Förderung über die Marktanreizprogramme MAP und APEE möglich**

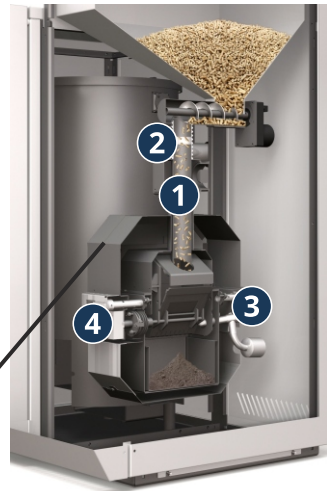
Bauteile des PKP-KOMPAKT

- 1 Touchscreensteuerung
- 2 Reinigungshebel für Turbulatoren
- 3 Keramikbrennkammer
- 4 Turbulatoren
- 5 Aschekasten
- 6 integrierter Vorratsbehälter für Pellets
- 7 Förderschnecke mit Fallschacht
- 8 Rückbrandsicherung
- 9 luftgekühltes Edelstahlbrennrohr
- 10 Schlackebox
- 11 Sensorik für Selbstreinigung
- 12 Wärmedämmung
- 13 Zugang zum Brennraum für Reinigung und Wartung



Das innovative PKP- Pelletbrennersystem

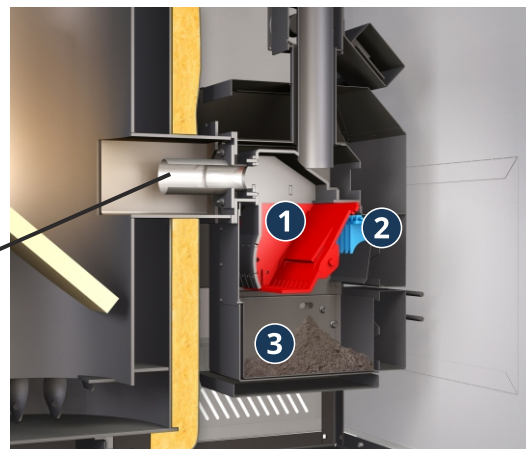
Betriebssicherheit



Die vertikale Förderschnecke in Verbindung mit dem Fallrohr und der Rückbrandsicherung gewährleisten eine maximale Betriebssicherheit für den laufenden Pelletbetrieb.

- 1 Pelletfallschacht
- 2 Rückbrandsicherung
- 3 Glühzünder
- 4 Sicherheitskupplung

Vollautomatische Brennerreinigung



Der selbstreinigende Brenner mit Kipprost gewährleistet einen störungsfreien Betrieb, auch bei nicht optimaler Pelletqualität. Die darunter liegende Schlackebox dient der Aufnahme von Verbrennungsresten. Eine regelmäßige Brennerreinigung erfolgt vollautomatisch nach jedem Brennzyklus.

- 1 bewegliches Edelstahlbrennrost (rot)
- 2 Reinigungskamm (blau)
- 3 Schlackebox

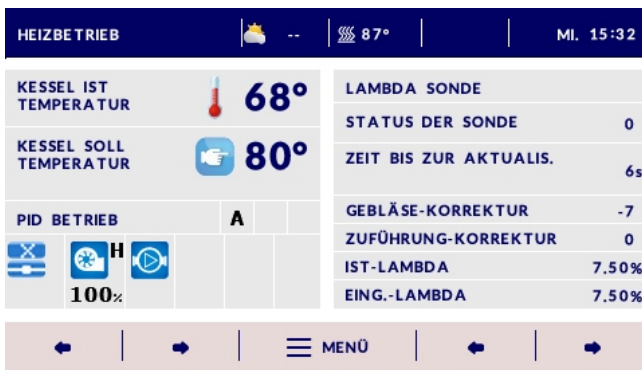


NMT Touchscreen-Steuerung



Die Steuerung besteht mit einem übersichtlichen 9,5 x 5,5 cm Farb-Touchscreen sowie mit einer logisch aufgebauten Symbol- und Menüführung.

Die zahlreiche Anzeigemöglichkeiten im Display bieten dem Benutzer einen optimalen Überblick über alle Parameter seiner Heizungsanlage.

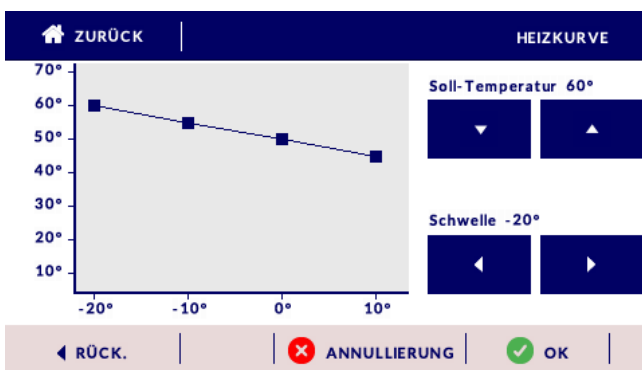


Beispiel 1: Anzeige der Kesseltemperatur und die Arbeit der Lamdasonde



Beispiel 2: Anzeige Brennstoffvorrat und Puffertemperatur

Eine komplette Regelung für Ihre Heizungsanlage



Die intelligente Verbrennungsregelung in Verbindung mit der Lambdasonde und dem Unterdrucksensor steuert den Heizkessel im Pellet- und Holzbetrieb sowie die gesamte Heizungsanlage.

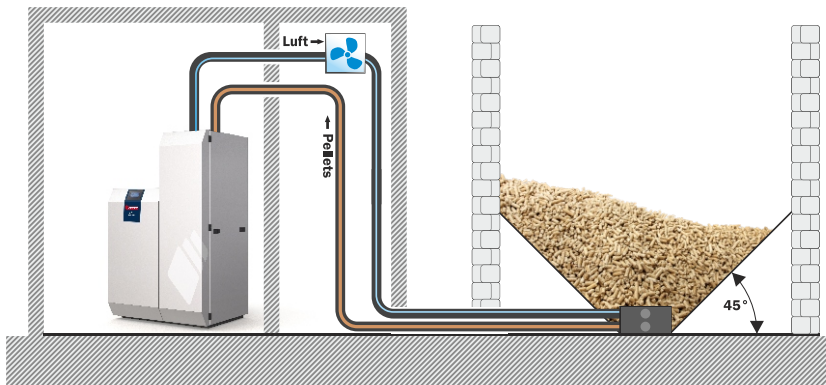
- Kessel-/ Pufferladekreis mit zwei Pufferfühlern
- zwei gemischte Heizkreise
 - witterungsgeführt über Außenfühler
 - Heizkurve und Wochenprogramm
- ein Brauchwasserladekreis

Erweiterungsmodul für Internetanbindung

Die Heizkesselsteuerung ist mittels eines Internetmodules erweiterbar und macht eine Fernüberwachung über eine Browserverbindung möglich. Die Registrierung erfolgt über den NMT-Kundendienst.

Lager und Entnahme

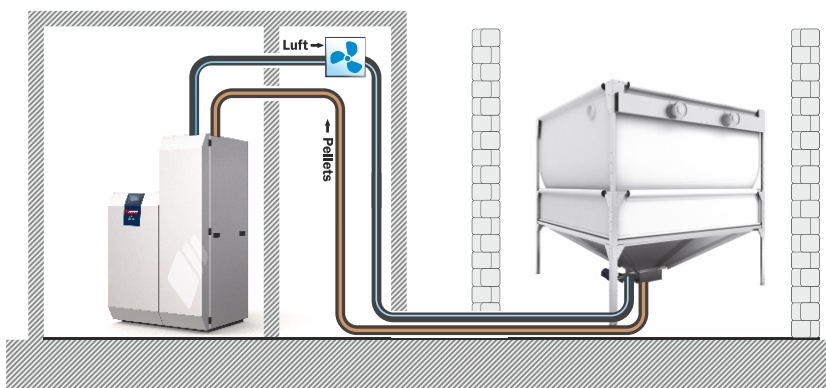
Variante 1: Saugsystem mit einer Saugsonde* für Eigenbausilo



1. PKP-KOMPAKT
2. Saugsystem
3. Saugschlauch
4. Saugsonde
5. Eigenbausilo

* dieses Prinzip ist mit einer NMT-Umschalteinheit auf bis zu vier Saugsonden erweiterbar. (in Reihe geschaltet, siehe Variante 3)

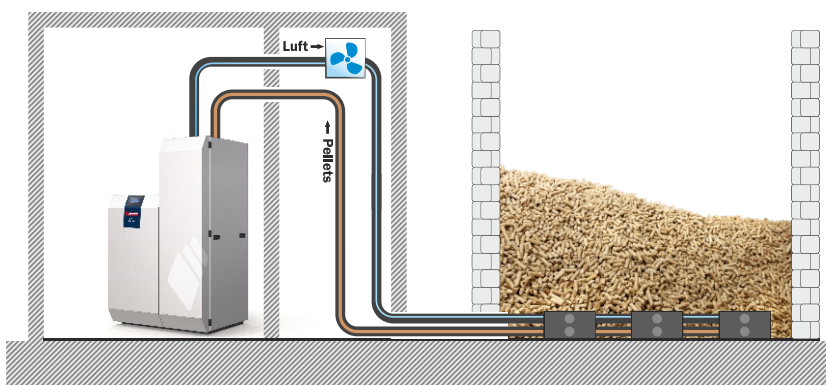
Variante 2: Saugsystem** für die Entnahme aus einem Sacksilo



1. PKP-KOMPAKT
2. Saugsystem
3. Saugschlauch
5. Standsilo

** dieses Prinzip ist mit einer NMT-Umschalteinheit auf bis zu 4 Sacksilos erweiterbar

Variante 3: Saugsystem mit Umschalteinheit und bis zu 4 Saugsonden



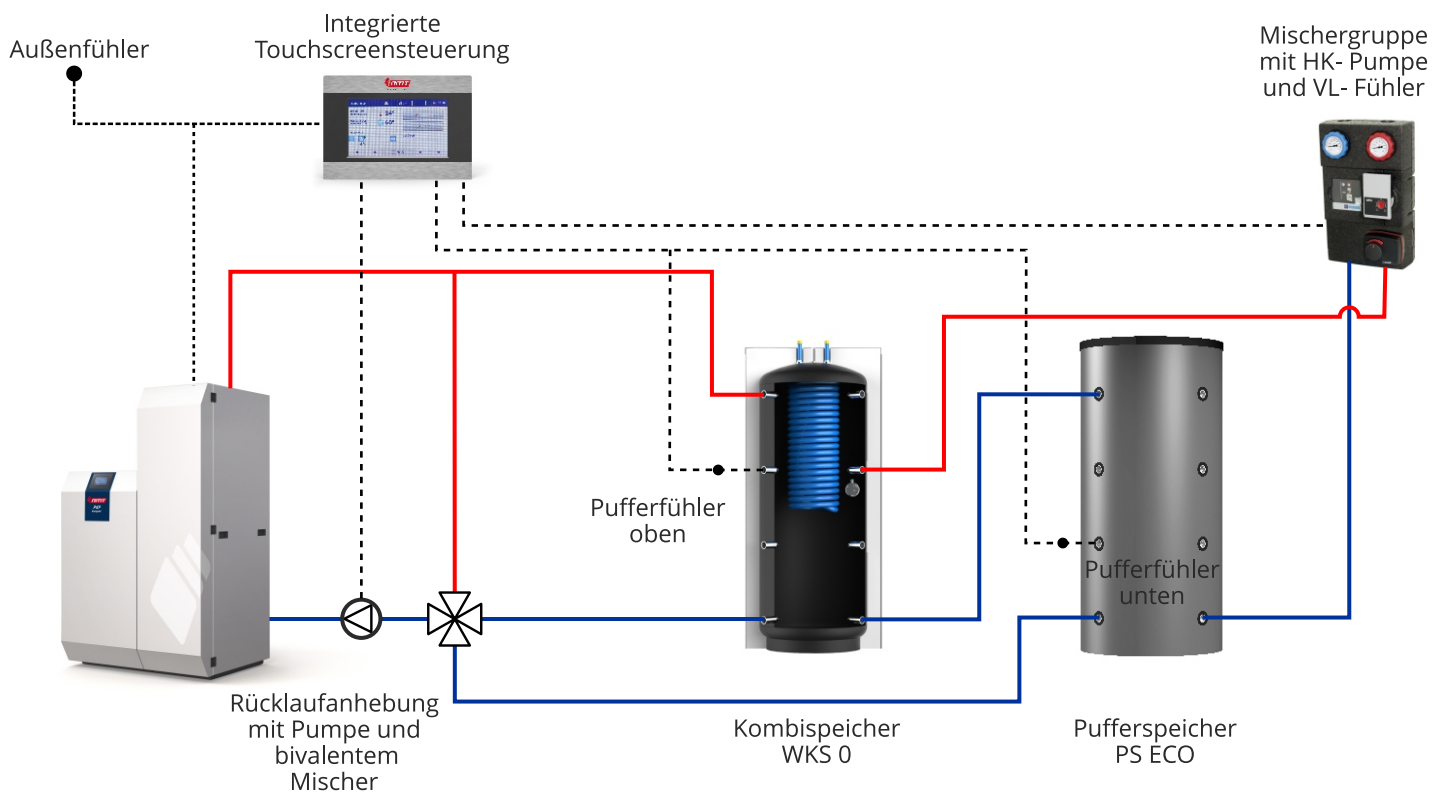
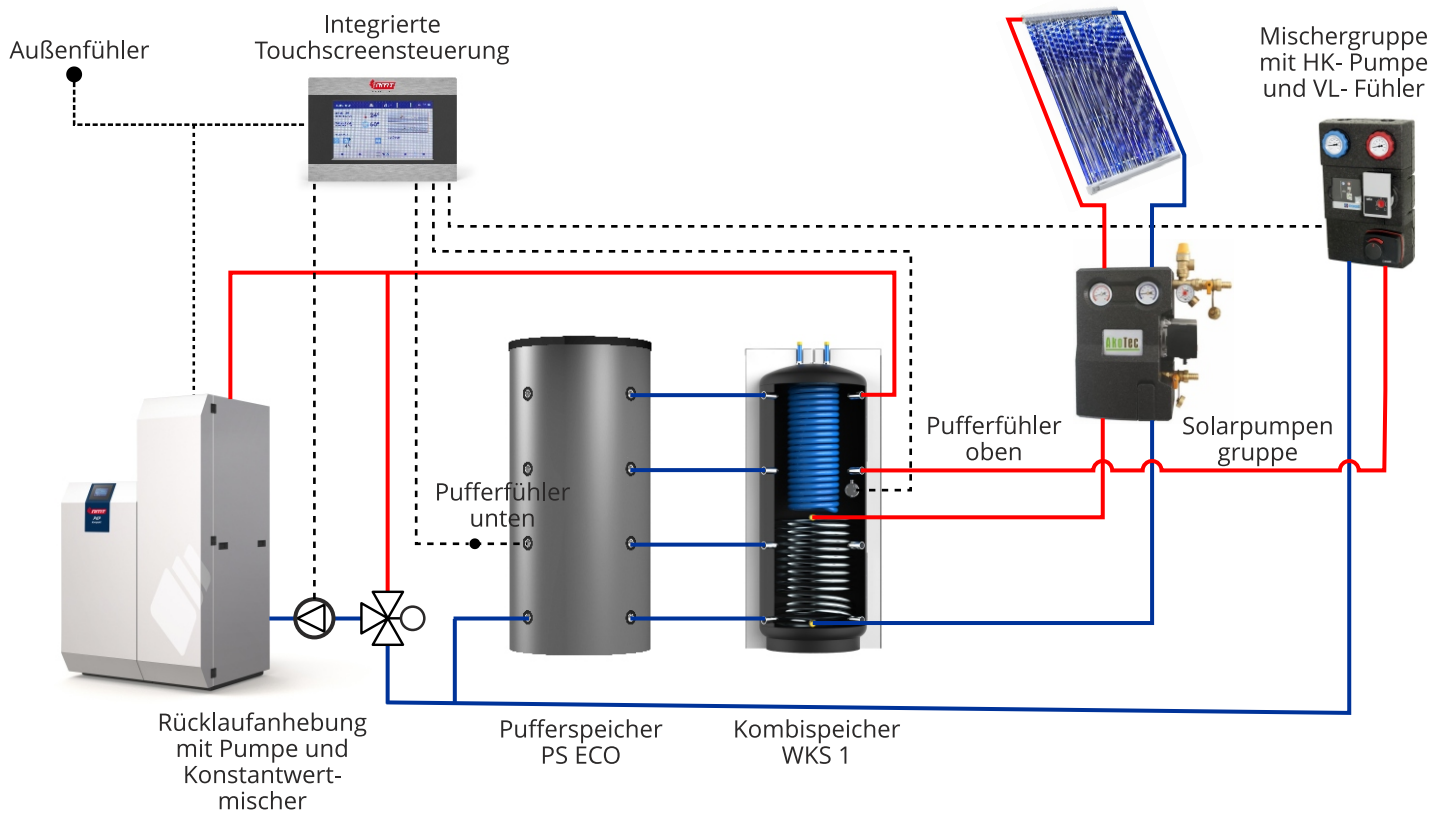
1. PKP-KOMPAKT
2. Saugsystem
3. Saugschlauch
4. Umschalteinrichtung
5. Saugsonden
6. Pelletlager



Lager- und Entnahmesysteme

Bild	Beschreibung	Artikelnummer
	<p>Kesselsaugsystem zur opt. Nachrüstung Zyklonenabscheider zum Einbau in Kessel Tagesbehälter, Saugturbine und Steuerung zum externen Anbau an die Heizraumwand (geeignet für PKP-Kompakt und HVG-Pellet)</p>	<p>NMT-PX-PTS</p>
	<p>Pellet Saugschlauchpaket PU Innenbeschichtung und Erdungslitze Länge 2 x 12,5 m ID 50 mm</p>	<p>NMT-PX-Saug-E0005</p>
	<p>Umschalteinheit manuell bis 4 Saugsonden oder Silos mit Saugentnahme in Kaskade</p>	<p>NMT-PX-UEM</p>
	<p>Umschalteinheit automatisch bis 4 Saugsonden oder Silos mit Saugentnahme in Kaskade</p>	<p>NMT-PX-UEA</p>
	<p>Saugsonde zur Saugentnahme von Holzpellets 6 mm in Kombination mit Saugturbine zur Punktentnahme im Eigenbausilo</p>	<p>NMT-PX-Saugsonde</p>
	<p>Prallschutzmatte für Pelletlager 1000 x 1200 x 3mm</p>	<p>NMT-PX-110174</p>
	<p>Befüll- und Absaugstutzen 500 mm gerade Storz A DN 100</p>	<p>NMT-PX-2410005</p>
	<p>Stand silo 300 Liter</p>	<p>NMT-PX-2810-300</p>
	<p>Stand silo 730 Liter</p>	<p>NMT-PX-2815</p>

Hydraulikbeispiele

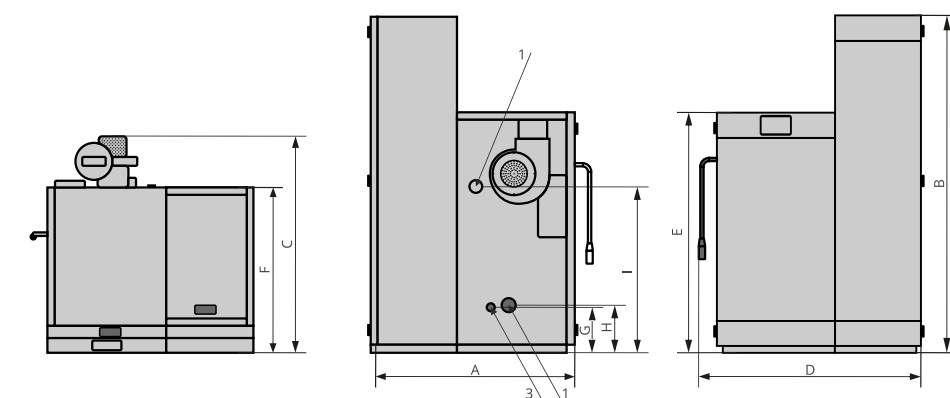




Technische Daten

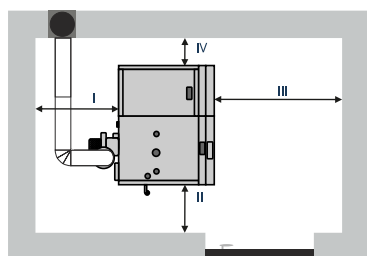
Pelletkessel PKP-K		PKP-K 15	PKP-K 22	PKP-K 30
Nennwärmeleistung	kW	15	23	30
Kesselwirkungsgrad	%	92,5	93,3	94
Schornsteinzug	PA	10	10	10
Abgasmassestrom	g/s	12	13	15
Abgastemperatur	°C	150	155	160
max. Betriebsdruck	bar	2,5	2,5	2,5
Wasserinhalt	l	45	45	45
Kesselgewicht	kg	339	343	345
Rauchgasstutzen	mm	130	130	130
Spannung	V/HZ	230/ 50	230/ 50	230/ 50
Leistungsaufnahme	W	92	111	127

Abmessungen in mm, Durchmesser in Zoll



Abmessungen in mm

	PKP-K 15	PKP-K 22	PKP-K 30
A	988	988	988
B	1638	1638	1638
C	1037	1037	1037
D	1083	1083	1083
E	1167	1167	1167
F	796	796	796
G	218	218	218
H	231	231	231
I	808	808	808
1	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
2	3/4"	3/4"	3/4"
3	3/4"	3/4"	3/4"



Mindestabstände in mm

	PKP-K 15	PKP-K 22	PKP-K 30
I	500	500	500
II	300	300	300
III	600	600	600
IV	500	500	500

Mindestraumhöhe in mm

	PKP-K 15	PKP-K 22	PKP-K 30
mm	2000	2000	2000